



ประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๖๒)

เรื่อง กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี พ.ศ. ๒๕๖๑

ตามประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๑ ได้กำหนดกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี จำนวน ๑๗ อุตสาหกรรม นั้น

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี ดังนั้น อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๒ (๑๓) (ฉ) ของประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา ๑๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมจึงออกประกาศเกี่ยวกับกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีไว้ ดังต่อไปนี้

“ให้เพิ่มความตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้ ในหมวดที่ ๑๖ อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน”

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายณัฐพล รังสิตพล)

ผู้อำนวยการสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

รายละเอียดแนบท้ายประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

ลงวันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
ยานยนต์และ ชิ้นส่วน	๒๔. รถยนต์โดยสาร ๒๔.๑ รถยนต์โดยสาร แบบทั่วไป	<p>จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ๑. การผลิตแชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้ง (Chassis with engine) ๒. การผลิตตัวถังรถยนต์โดยสาร ๓. การยึดติด ๔. การทำสี ๕. การประกอบ และ ๖. การตรวจสอบคุณภาพ <p><u>หมายเหตุ :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> ๑) การผลิตแชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้ง ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> ๑.๑) การผลิตแชสซีส์ คือ การนำเอาชิ้นส่วนมาผ่านกระบวนการ ขันแน่นด้วยนอต หรือยึดติดด้วยหมุดเหล็ก (Rivet) หรือการเชื่อม เป็นต้น ๑.๒) การประกอบ คือ การประกอบชิ้นส่วนรถยนต์เข้ากับ แชสซีส์ ซึ่งรวมถึง การติดตั้งระบบต้นกำลัง (เช่น เครื่องยนต์) ระบบส่งกำลัง และชุดสายไฟเข้าด้วยกัน ๑.๓) การตรวจสอบคุณภาพของแชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้ง ๒) การผลิตตัวถังรถยนต์โดยสาร คือ การนำชิ้นส่วนมาประกอบ ขึ้นรูปเป็นตัวถังรถยนต์โดยสาร เช่น การเชื่อม (Welding) เป็นต้น ๓) การยึดติด คือ การนำแชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้ง และตัวถัง รถยนต์โดยสารที่ทำสีแล้วหรือยังไม่ได้ทำสี มาผ่านกระบวนการ ขันแน่นด้วยนอต หรือยึดติดด้วยหมุดเหล็ก (Rivet) เป็นต้น เป็นรถยนต์โดยสารที่สำเร็จรูป ๔) การทำสี คือ การนำตัวถังรถยนต์โดยสารมาผ่านกระบวนการ ทำสีด้วยวิธีการชุบหรือพ่น เป็นต้น ๕) การประกอบ คือ การประกอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ภายในและ ภายนอกเข้ากับรถยนต์โดยสารที่สำเร็จรูป ทั้งนี้ หากเป็นการประกอบโดยใช้ตัวถังรถยนต์โดยสารที่ยัง ไม่ได้ทำสี ภายหลังจากการประกอบเสร็จสิ้นจะต้องมีการ ทำสีรถยนต์โดยสารให้พร้อมใช้งาน ๖) การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย ซึ่งรวมถึง การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย และ ระบบการทำงานของรถโดยสาร

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
	๒๔.๒ รถยนต์โดยสารแบบ Monocoque	จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้ ๑. การผลิตตัวถังรถยนต์โดยสารแบบ Monocoque ๒. การทำสี ๓. การประกอบ และ ๔. การตรวจสอบคุณภาพ <u>หมายเหตุ :</u> ๑) การผลิตตัวถังรถยนต์โดยสารแบบ Monocoque คือ การนำชิ้นส่วนมาประกอบขึ้นรูปเป็นตัวถังรถยนต์โดยสารแบบ Monocoque เช่น การเชื่อม (Welding) เป็นต้น ๒) การทำสี คือ การนำตัวถังรถยนต์โดยสารแบบ Monocoque มาผ่านกระบวนการทำสีด้วยวิธีการชุบหรือพ่น เป็นต้น ๓) การประกอบ คือ การประกอบตัวถังรถยนต์โดยสารแบบ Monocoque ที่ทำสีแล้วหรือยังไม่ได้ทำสี ระบบต้นกำลัง (เช่น เครื่องยนต์) ระบบส่งกำลัง ชุดสายไฟ และชิ้นส่วนอุปกรณ์ภายในและภายนอก เข้าด้วยกัน ทั้งนี้ หากเป็นการประกอบโดยใช้ตัวถังรถยนต์แบบ Monocoque ที่ยังไม่ได้ทำสี ภายหลังจากการประกอบเสร็จสิ้นจะต้องมีการทำสีรถยนต์โดยสารแบบ Monocoque ให้พร้อมใช้งาน ๔) การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย ซึ่งรวมถึง การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย และระบบการทำงานของรถโดยสารแบบ Monocoque
	๒๕. ตัวถังรถยนต์โดยสารพร้อมชิ้นส่วนอุปกรณ์ตกแต่งภายในและภายนอก	จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้ ๑. การนำชิ้นส่วนมาประกอบขึ้นรูปเป็นตัวถังรถยนต์โดยสาร เช่น การเชื่อม (Welding) ๒. การทำสี ๓. การประกอบ และ ๔. การตรวจสอบคุณภาพ <u>หมายเหตุ :</u> ๑) การทำสี คือ การนำตัวถังรถยนต์โดยสารมาผ่านกระบวนการทำสีด้วยวิธีการชุบหรือพ่น เป็นต้น ๒) การประกอบ คือ การประกอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ภายในและภายนอกเข้ากับตัวถังรถยนต์โดยสารที่ทำสีแล้ว ๓) การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย
	๒๖. ตัวถังรถยนต์โดยสาร	จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้ ๑. การนำชิ้นส่วนมาประกอบขึ้นรูปเป็นตัวถังรถยนต์โดยสาร เช่น การเชื่อม (Welding) และ ๒. การตรวจสอบคุณภาพ

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
	๒๗. ตัวถังแค็ปห้องโดยสารของรถชุดตัก รถเครื่องจักรทางการเกษตรและอุตสาหกรรม พร้อมชิ้นส่วนอุปกรณ์ตกแต่งภายในและภายนอก	<p>หมายเหตุ :</p> <p>การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย</p> <p>จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">๑. การนำชิ้นส่วนมาประกอบขึ้นรูปเป็นตัวถังแค็ปห้องโดยสาร เช่น การเชื่อม (Welding)๒. การทำสี๓. การประกอบ และ๔. การตรวจสอบคุณภาพ <p>หมายเหตุ :</p> <ol style="list-style-type: none">๑) การทำสี คือ การนำตัวถังแค็ปห้องโดยสารมาผ่านกระบวนการทำสีด้วยวิธีการชุบหรือพ่น เป็นต้น๒) การประกอบ คือ การประกอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ตกแต่งภายในและภายนอกเข้ากับตัวถังแค็ปห้องโดยสารที่ทำสีแล้ว๓) การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย
	๒๘. ตัวถังแค็ปห้องโดยสารของรถชุดตัก รถเครื่องจักรทางการเกษตรและอุตสาหกรรม	<p>จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">๑. การนำชิ้นส่วนมาประกอบขึ้นรูปเป็นตัวถังแค็ปห้องโดยสาร เช่น การเชื่อม (Welding) และ๒. การตรวจสอบคุณภาพ <p>หมายเหตุ :</p> <p>การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย</p>
	๒๙. งานลากเทรลเลอร์	<p>จะต้องผ่านกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">๑. การประกอบ และ๒. การตรวจสอบคุณภาพ <p>หมายเหตุ :</p> <ol style="list-style-type: none">๑) การประกอบ คือ การนำชิ้นส่วนมาประกอบโดยผ่านกระบวนการขันแน่นด้วยนอต หรือยึดติดด้วยหมุดเหล็ก (Rivet) เป็นต้น๒) การตรวจสอบคุณภาพ คือ การตรวจสอบคุณภาพขั้นสุดท้าย